
MAXIGRAS 102 SÉRIE

Pág. 1 de 2

APRESENTAÇÃO:

Massa lubrificante formulada com espessante de última geração de Sulfonato Complexo de Cálcio e óleo de alta viscosidade. Especialmente concebida para trabalhar em todo o tipo de mecanismos sob situações extremas.

APLICAÇÕES:

Lubrificação de rolamentos, mancais, articulações, eixos estriados, juntas cardan, correntes, guias, acoplamentos, engrenagens, etc., e em geral de qualquer mecanismo que trabalhe sob as mais severas condições de cargas e vibrações, inclusive na presença de ambientes agressivos de humidade, salinos e alcalinos, assim como a muito altas temperaturas.

- Granuladora de pellets.
- Trens de laminação em indústria siderúrgica.
- Indústria de papel e têxtil.
- Obras Públicas, Construção, Mineração, Cimento...
- Setor naval,
- Etc.

A MAXIGRAS 102 pode ser adquirida em diferentes graus de dureza (consistências NLGI):

- O grau 2 é o habitual em lubrificação manual e em centralizados que permitem o uso de massas com este grau de consistência 2.
- O grau 1,5 é utilizado em lubrificações centralizadas que permitem o uso de massas de grau 2, mas que pela sua configuração especial (comprimento, cotovelos, diâmetro de tubagem, etc.) requerem uma fluidez ligeiramente maior.
- O grau 1 é utilizado em sistemas de lubrificação centralizada e manual onde se requerem massas mais moles. Este grau é o preferido para acoplamentos de dentes abaulados.
- Em grau 0 é recomendada para cabos, correntes e engrenagens de coberturas de navios e maquinaria portuária, assim como para engrenagens em cârter fechado lubrificadas com massa e em lubrificações centralizadas com massas muito fluidas.

PROPRIEDADES:

- Excelente comportamento sob condições extremas e de cargas de choque. Alta capacidade EP.
- Proteção contra a corrosão e a oxidação.
- Alta resistência à lavagem por água fria ou quente, tanto doce como salgada.
- Excelente aderência, alta resistência ao gotejamento/escorrimento.
- Excelente bombabilidade a baixas temperaturas.
- Graças à sua tecnologia de espessante complexo, oferece uma alta capacidade de trabalho continuado a altas temperaturas, proporcionando uma excelente recuperação da consistência ao arrefecer.
- Excelente resistência mecânica face ao esforço continuado, mínimas alterações de consistência.

MAXIGRAS 102 SÉRIE

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES:

CLASSIFICAÇÃO/GRAU	NLGI 2	NLGI 1,5	NLGI:1	NLGI: 0
DIN 51502	KP2R-20	KP1,5R-20	KP1R-20	KPOR-30
ISO 6743/9	L-XBFIB-2	L-XBFIB-1,5	L-XBFIB-1	L-XCFIB-0
AGMA 9001-B97	CG-1/CG-2			



CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR			
		2	1,5	1	0
Consistência (Grau NLGI)	DIN 51818	2	1,5	1	0
Tipo de espessante	ASTM D218	Sulfonato Complexo de Cálcio			
Natureza óleo de base	ASTM D218	Mineral			
Viscosidade cinemática a 40°C do óleo de base, cSt	ASTM D445	550			
Cor	Visual	Castanho			
Ponto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	≥ 270 (+518)			>250 (+482)
Penetração trabalhada (60 batimentos) @ 25°C, x 0,1 mm	ASTM D217	265-295	295-310	310-340	355-385
Perda de penetração: Decorridos 10 ⁵ batimentos, 25°C, (77°F), pontos	ASTM D217	-10/+45			
Perda de penetração de massa com 10% água: Decorridos 10 ⁵ batimentos, 25°C, (77°F), pontos	ASTM D217	-10/+45			
Corrosão ao cobre, 100°C, 24h, máx	ASTM D-4048	1b			
Teste EP, 4 Esferas, soldadura (kg)	IP-239	>400			
Teste Desgaste 4 esferas (40 Kg/1200rpm/75°C/1h), Pegada (mm)	ASTM D-2266	≤0,4			
Temperaturas de aplicação em serviço, °C		-20 a +180			-30 a +180

Nota: Estes dados representam valores médios depois de diferentes ensaios. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não constituem base para a fixação de especificações.

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 400 g, 5L e 20L, Bidões de 50L e 200L