

OLICUT 515

DESCRIÇÃO

Fluido de corte sintético e biodegradável, formulado a partir de ésteres. Não contém óleos minerais nem aditivos clorados. Este produto foi especialmente concebido para ser utilizado em sistemas de lubrificação MQL (Minimum Quantity Lubricant).

APLICAÇÕES

O OLICUT 515 é formulado com bases sintéticas seleccionadas, aditivos EP (extrema pressão), antioxidantes e anti-corrosivos. Adequado para operações de maquinaria geral e de elevada severidade como o torneamento, fresagem, perfuração, serragem, enroscamento, etc.

Especialmente indicado para ser aplicado em sistemas de lubrificação em mínima quantidade por micropulverização, assim como em aplicações de alta precisão que exigem um excelente acabamento superficial.

Compatível com todo o tipo de metais (tanto ligas férreas como não férreas): fundições, aços de alta resistência à tracção, aços inoxidáveis e ligas de cobre ou alumínio.

PROPRIEDADES/VANTAGENS

Produto altamente biodegradável (>90%), não provocando efeitos negativos no meio ambiente.

Redução da emissão de fumos e formação de neblina relativamente aos óleos minerais, o que permite o aumento das velocidades de corte sem necessidade de instalação de sistemas de extracção. Melhoramento da segurança dos trabalhadores. Reduzida fricção entre a peça e a ferramenta, diminuindo assim o desgaste e, por conseguinte, aumentando a vida útil da ferramenta. Isto dá lugar a um aumento dos intervalos de afiamento e substituição de plaquetas e, portanto, a uma redução drástica dos custos de manutenção.

Excelentes acabamentos superficiais das peças mecanizadas.

Não mancha nem escurece as peças.

O uso do OLICUT 515 em sistemas MQL apresenta os seguintes benefícios:

- Eliminação dos custos de gestão de resíduos, dado que o fluido é eliminado com a apara, a peça e por evaporação.
- Consumo de fluido ótimo. Poupança no consumo de fluido em comparação com os produtos tradicionais.
- Supressão dos sistemas de refrigeração e filtragem de fluidos emulsionáveis.
- Maiores velocidades de corte, o que implica uma redução do tempo de produção e uma maior eficiência no processo de maquinaria.
- Em muitos casos não é necessária a limpeza posterior das peças mecanizadas, dado que estas se encontram quase secas.
- Respeitador dos operários. Redução de riscos laborais e melhoramento da imagem da empresa.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Cor	ASTM D-1500	L-1,0
Viscosidade a 40°C (cSt)	ASTM D-445	35
Densidade a 15 °C (Kg/m ³)	ASTM D-1298	917
Ponto de inflamação, COC, (°C)	ASTM D-92	>250
Corrosão aço	CETA 20516	Cumpre
Corrosão cobre, 3h, 100°C	ASTM D-130	1a
Teste desgaste 4 esferas, Diâmetro de impressão (mm)	ASTM D-4172	<0,7
Teste EP 4 Esferas, Carga de soldadura (kg)	ASTM D-2783	>620

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20L, Bidões de 50 L e 200 L.



HEADQUARTERS - FACTORY

P. E. Borondo - Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:

☎ 0034 918 765 244
☎ 0034 918 733 886
@ comercial@olipes.com
@ clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:

☎ 0034 918 765 603
☎ 0034 918 733 886
@ export@olipes.com
@ exportation@olipes.com