

MAXIFLUID VG - Série

DESCRIÇÃO:

Óleos lubrificantes de alta fluidez e qualidade superior, especialmente formulados para trabalharem em sistemas de alta velocidade e alta precisão.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Alta resistência à oxidação e ao envelhecimento.
- ✓ Forte proteção antioxidante e antidesgaste dos elementos lubrificados.
- ✓ Excelente desemulsificação e desarejamento.
- ✓ Mínima formação de lodos e depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidade.
- ✓ Mínima formação de espuma.

APLICAÇÕES

- ✓ Mecanismos e dispositivos de precisão.
- ✓ Mancais de fusos de alta velocidade de máquinas-ferramentas.
- ✓ Mancais de alta velocidade concebidos com folgas extremamente reduzidas.
- ✓ Sistemas hidráulicos de baixa pressão.
- ✓ Instrumentos de alta sensibilidade. Instrumentação ótica, material de laboratório.

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

DIN 51524/2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
CINCINNATI MACHINE P-65 (ISO 2), P-62 (ISO 5 e 10)	

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR		
Grau ISO	ISO 3448	2	5	10
Cor	Visual	L-1,0	L-1,0	L-1,0
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,790	0,800	0,800
Índice de viscosidade, Mín	ASTM D-2270	90	90	90
Ponto de congelação (°C)	ASTM D-97	< -40	< -35	< -30
Ponto de inflamação COC (°C)	ASTM D-92	> 70	> 80	> 115
Corrosão ao cobre (3h, 100 °C)	ASTM D-130	1b	1b	1b

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L.