

MAXIFLUID H10

DESCRIÇÃO:

Óleo formulado com bases sintéticas hidrocraqueadas de aspeto claro e transparente, especialmente formulado para lubrificar o ar em circuitos pneumáticos, protegendo válvulas, cilindros e qualquer elemento do sistema.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente resistência à oxidação e ao envelhecimento, protegendo os elementos do circuito pneumático contra a corrosão e a ferrugem. Não forma lodos nem deixa resíduos nos elementos lubrificados.
- ✓ Alta lubricidade e proteção contra o desgaste de válvulas e cilindros.
- ✓ Grande capacidade de desemulsão. A rápida separação óleo/água permite a purga da água antes da sua entrada no circuito, evitando assim fenómenos de corrosão sobre as superfícies metálicas.
- ✓ Excelentes propriedades antiespumantes.
- ✓ Pode ser misturado com óleos da mesma natureza.

APLICAÇÕES

- ✓ Lubrificação de sistemas e comandos pneumáticos mediante instalações de névoa de óleo ou pulverização.

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE

ISO 6743 HL	DIN 51524 Parte 1 HL
ISO 11158 (HL)	AFNOR NF E 48-603 HL

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grau ISO	ISO 3448	32
Grau SAE	SAE J-300	10
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,835-0,855
Ponto de congelação (°C)	ASTM D-97	< -15
Ponto de inflamação COC (°C)	ASTM D-92	> 230
Corrosão ao cobre, 3h, 100 °C (Grau)	ASTM D-130	1a
Desemulsão, 40/37/3, (Min)	ASTM D-1401	< 30

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes testes. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações. Olipes SL reserva-se no direito de modificar os dados indicados sem aviso prévio.

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L.