

FLOW FR-N Série

DESCRIÇÃO:

Gama de produtos em base nafténica, hidrotada especialmente concebidos para satisfazerem as necessidades de lubrificação em compressores frigoríficos.

PROPRIEDADES

- ✓ Baixa tendência para a formação de lodos, lacas, depósitos e resíduos.
- ✓ Alta resistência à oxidação.
- ✓ Eficiente transferência de calor e boa estabilidade térmica.
- ✓ Excelente estabilidade química.
- ✓ Protege contra a corrosão de ferro, cobre, alumínio e suas ligas
- ✓ Totalmente compatível com juntas e retentores habitualmente utilizados.
- ✓ Baixo ponto de congelação e boas propriedades de fluidez a frio

APLICAÇÕES

Compressores frigoríficos industriais que exijam um óleo com baixo ponto de congelação.

Especialmente recomendado quando se utiliza como gás refrigerante Amoníaco (R717), CFC (R11, 12, 13, 131...) HCFC (R22, 123, 124, 401...) Isolutano (R600a), Propano (R290), etc.

ESPECIFICAÇÕES

DIN 51503 KAA, KC
ISO 6743-3B-DRA
BS 2626:1992

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR		
Grau ISO	ISO 3448	32	46	68
DENSIDADE a 15 °C,	ASTM D-1298	0,896-0,916	0,900-0,920	0,904-0,924
Viscosidade a 0°C, cSt	ASTM D-445	525	1100	2000
Ponto de congelação (°C), máx	ASTM D-97	-40	-35	-30
Ponto de inflamação, mín (°C)	ASTM D-92	180	190	195
Ponto de Floclulação, R12, °C	DIN 51351	-39	-32	-28
Corrosão ao cobre, 3h, 100°C, Máx	ASTM D-130	1 ^a	1 ^a	1a

APRESENTAÇÃO:

Bidões de 200 L.