

## MAXICER GN - serie

### DESCRIÇÃO:

MAXICER -GN corresponde a uma série de óleos lubrificantes monograu (SAE 30 e 40), e multigrau (SAE 15W40) formulados com um alto grau de refinação e bases de alta qualidade utilizando um pacote de aditivos multifuncionais especialmente concebido para satisfazer as necessidades dos motores a gás, bem como motores a diesel de 2 tempos cruzados lentos e/ou motores que requerem um óleo com baixo teor de cinzas, alta detergência e dispersão, bem como alcalinidade suficiente para neutralizar quaisquer ácidos fortes que possam entrar na própria câmara de combustão do combustível.

### APLICAÇÕES:

- ✓ Motores estacionários de gás de alta potência, de velocidade média-alta, onde seja necessário um óleo com baixo teor de cinzas
- ✓ Motores estacionários onde se utiliza como combustível gás natural e biogás (gás classe B) com baixos níveis de cloro e enxofre (níveis baixos de H<sub>2</sub>S) bem como em motores diesel marítimos 2T lentos, onde estes tipos de óleos são necessários.
- ✓ Motores equipados com conversor catalítico.

### PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Especialmente concebido para ser utilizado em motores com alta sensibilidade ao desgaste das válvulas e assentos das válvulas. Máxima protecção anti-desgaste e excelente capacidade anti-ferrugem
- ✓ O seu pacote de aditivos proporciona uma excelente capacidade de neutralização dos ácidos provenientes da combustão.
- ✓ Alto poder detergente e dispersante, mantendo uma elevada limpeza nos elementos lubrificados, reduzindo igualmente o risco de formação de depósitos nos pistões.
- ✓ Reduzida tendência para a nitração e a oxidação.
- ✓ Alta protecção contra a corrosão.
- ✓ Alta compatibilidade com conversores catalíticos.

### ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE

|                   |                                      |
|-------------------|--------------------------------------|
| CATERPILLAR / MAK | JENBACHER - Motores Tipo 2, 3, 4 y 6 |
| DEUTZ MWM         | WAUKESHA (Cogeneración)              |

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

| CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS | NORMA       | VALOR       | VALOR       | VALOR       |
|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Grado SAE                      | SAE J300    | 30          | 40          | 15W40       |
| Densidad a 15°C (kg/L), típico | ASTM D-4052 | 0,885-0,895 | 0,885-0,895 | 0,875-0,885 |
| Viscosidad a 100°C (cSt)       | ASTM D-445  | 9,3 - 12,5  | 12,5 - 16,3 | 12,5-16,3   |
| Punto de congelación (°C)      | ASTM D-97   | < -15       | < -12       | < -25       |
| Punto de inflamación (°C)      | ASTM D-92   | >220        | > 240       | >240        |
| TBN (mg KOH/g)                 | ASTM D-2896 | 5,0         | 5,0         | 5,0         |
| Cenizas Sulfatadas (% peso)    | ASTM D-874  | 0,55        | 0,55        | 0,55        |

### APRESENTAÇÃO:

Bidões de 200L e Contentores de 1.000 L.