

## MAXIFLUID 125 HLP

### DESCRIÇÃO:

Fluidos hidráulicos minerais de alta qualidade, formulados com bases parafínicas de alto grau de refinação e aditivos de última geração.

### PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Alta resistência à oxidação e ao envelhecimento.
- ✓ Forte protecção antioxidante e antidesgaste dos elementos lubrificandos.
- ✓ Excelente desemulsão e desarejamento.
- ✓ Mínima formação de lodos e depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidade.
- ✓ Compatível com as juntas e os retentores habitualmente utilizados.

### APLICAÇÕES:

- ✓ Sistemas e comandos hidráulicos, prensas, guias, lanças, etc.
- ✓ Transmissões hidráulicas.
- ✓ Acoplamentos hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos submetidos a altas temperaturas e/ou altas pressões.

### ESPECIFICAÇÕES:

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
DIN 51519	ISO 3448
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S	SEB 181222
DENISON HF-0, HF-1, HF-2	

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

	NORMA	VALOR
DENSIDADE 15°C, Típico, kg/l	ASTM D-1298	0,890
VISCOSIDADE A 40°C, cSt	ASTM D-445	110 - 135
PONTO INFLAMAÇÃO (COC), °C, Mín.	ASTM D-92	230
PONTO CONGELAÇÃO, °C, Máx.	ASTM D-97	-15
ÍNDICE VISCOSIDADE, Mín	ASTM D-2270	100
PONTO ANILINA, °C Mín	ASTM D-611	90

### APRESENTAÇÃO:

Embalagem de 200 lts