Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIFLUID 10W HD

DESCRIÇÃO:

Óleo monograu SAE 10W para sistemas hidráulicos de serviço pesado com requisitos CATERPILLAR TO-2. Formulado com óleos parafínicos altamente refinados e aditivos de última geração.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente capacidade detergente, o que evita a formação de depósitos e mantém os elementos lubrificados num ótimo estado de limpeza.
- ✓ Alta duração em serviço, graças à alta estabilidade térmica e química da sua película lubrificante.
- ✓ Excelente resistência à oxidação e ao envelhecimento.
- ✓ Forte proteção antioxidante, anticorrosiva e antiferrugem.
- ✓ Excelente poder antidesgaste, minimizando o contacto metal–metal e garantindo a máxima proteção da bomba hidráulica.
- ✓ Alta capacidade de desarejamento e excelente poder antiespumante.
- ✓ Excelente filtrabilidade. A sua estabilidade térmica ajuda a evitar a formação de depósitos, os quais podem interferir na filtragem em certos equipamentos.

APLICAÇÕES

- ✓ Lubrificação de transmissões em maquinaria de obras públicas para as quais se recomende um óleo de viscosidade SAE 10W e níveis de qualidade CAT TO-2. API CF ou inferiores.
- ✓ Sistemas hidráulicos de equipamentos móveis de serviço pesado dentro e fora de estrada, que requerem lubrificantes SAE 10W com pacotes de aditivos de motor.
- ✓ Sistemas hidráulicos Caterpillar, onde se requer um fluido Caterpillar TO-2.
- ✓ Gruas, sistemas de comando e controlo e maquinaria agrícola.

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE

CATERPILLAR TO-2	ALLISON C-3
API CF/SF	DIN 51524 Parte 2 (HLP)

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grau SAE	J300	10W
Viscosidade a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5 – 7,0
Índice de viscosidade, Mín	ASTM D-2270	95
Ponto de congelação, Máx (°C)	ASTM D-97	-25
Ponto de inflamação COC, Mín (°C)	ASTM D-92	200
Cinzas sulfatadas (% wt.)	ASTM D-874	1,3
TBN, Típico (mg KOH/g)	ASTM D-2896	10

APRESENTAÇÃO:

Bidões de 200 L e contentores de 1000 L.