

## MAXIGRAS 50 GEAR

Pág. 1 de 2

### DESCRIÇÃO:

Massa lubrificante fluida de alta viscosidade aparente para engrenagens abertas, formulada com bases semissintéticas e aditivos com alta capacidade para suportarem cargas pesadas (Pressão Extrema).

### VANTAGENS:

- ✓ Excelente proteção contra a corrosão.
- ✓ Extrema capacidade para resistir a fortes cargas contínuas e de impacto.
- ✓ Resistente em meios agressivos (exposição ao sol, humidade, pó, vibrações).
- ✓ Alta bombabilidade, inclusive a baixas temperaturas.
- ✓ Resistente à lavagem com água fria ou quente e ao vapor de água.
- ✓ Long-Life. Massa de longa duração.
- ✓ Temperatura de trabalho: -20 °C a +150 °C (-4 °F a +302 °F).

### APLICAÇÕES:

- ✓ Engrenagens abertas submetidas a fortes cargas e ambientes agressivos.
- ✓ Coroas dentadas, mastros e engrenagens de grande tamanho em guias e escavadoras.
- ✓ lubrificação de guias de elevadores, corrediças, cabos e correntes, etc., permite uma fácil inspeção do estado das superfícies lubrificadas
- ✓ Especialmente indicada para os setores da mineração, obras públicas, cimento, gesso e sepiolite.
- ✓ Fácil aplicação em lubrificação manual, adequado para Sistemas de lubrificação centralizada.

### ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE

CLASSIFICAÇÃO/GRAU	NLGI 0
DIN 51502	OGPOG-20
ISO 6743/9	L-XBBHB-0



Altas Cargas



COR ÂMBAR

### DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Consistência (Grau NLGI)	DIN 51818	0
Espessante (Natureza)		Complexo de sulfonato de cálcio
Cor	Visual	Âmbar
Óleo de base (Grau de viscosidade ISO)	ISO 3448	680
Ponto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 250 (+482)
Ponto de inflamação, °C (°F)	ASTM D-93	> 220 (428)
Teste de corrosão	ASTM D-665	Passa
Teste EP, 4 Esferas, soldadura (kg)	IP-239	≥ 400
Teste Desgaste, 4 Esferas, Pegada (mm)	ASTM D-2266	≤ 0.5

---

## MAXIGRAS 50 GEAR

Pág. 2 de 2

### INDICAÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

A massa MAXIGRAS 50 GEAR pode ser aplicada mediante bomba de lubrificação, pincel ou espátula. Também pode ser bombeada através de sistemas automáticos de lubrificação.

Antes da colocação em funcionamento, deve-se procurar limpar os dentes das engrenagens de resíduos de antigos lubrificantes.

Aplicar a MAXIGRAS 50 GEAR sobre os flancos do dente com uma espátula ou escova dura.

A MAXIGRAS 50 GEAR é compatível com qualquer massa de base igual (espessante e óleo). Em caso de dúvida, consulte o nosso departamento técnico.

### APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L e 20 L, bidões de 50 L e 200 L.