

MAXIGRAS 49 WR

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Lubrificante pseudoplástico semissintético de alta viscosidade e aderência, que proporciona uma ótima lubrificação elastohidrodinâmica.

O MAXIGRAS 49 WR foi especialmente concebido para a lubrificação de cabos de aço entrançado, com e sem núcleo têxtil. A sua aderência aumenta quando aumenta a carga Pressão Extrema a que as fibras do cabo são submetidas quando o mesmo suporta a sua carga máxima, especialmente nas passagens por roldana e face a fortes torções, garantindo assim uma ótima lubrificação dos cabos, inclusive sob as condições de trabalho mais severas, ao mesmo tempo que favorece a sua aplicação através de sistemas de lubrificação centralizada.

APLICAÇÕES:

- ✓ Impregnação de cabos de aço durante o seu fabrico.
- ✓ Cabos de equipamentos de minas e construção.
- ✓ Cabos de monta-cargas, elevadores e ascensores.
- ✓ Cabos de guias portuárias e cobertas de navios.
- ✓ Rolos, polias e guias de guias, mecanismos submetidos a pressão extrema, baixa velocidade e cargas oscilantes em condições extremas, na presença de contaminantes.
- ✓ Mecanismos que trabalham em ambientes marinhos e maquinaria portuária, onde se requer uma alta resistência à lavagem por água e nevoeiro salino.
- ✓ Elementos mecânicos em minas, pedreiras, maquinaria de obras públicas, onde a presença de água e de outros contaminantes é habitual.
- ✓ Engrenagens abertas submetidas a altas pressões e cargas deslizantes, coroas dentadas, engrenagens de cremalheira, instalações de eclusas, etc.
- ✓ Lubrificação de mecanismos submetidos a Pressão Extrema, baixa velocidade e cargas oscilantes em situações extremas, na presença de meios contaminantes.
- ✓ Pela sua especial Aderência e Untuosidade, especialmente recomendada para uso em todo o tipo de correntes de tamanho médio-grande em serviço pesado, assim como em engrenagens pinhão-coroa e transmissões a descoberto que se lubrificam de forma manual ou por banho.
- ✓ Igualmente recomendada para a lubrificação de todo o tipo de acoplamentos, em especial para acoplamentos dentados (de dentes abaulados) submetidos a cargas extremas, incluindo velocidades extremas.

VANTAGENS/BENEFÍCIOS:

- ✓ Os aditivos sólidos utilizados na sua formulação atuam enchendo os microespaços presentes entre as fibras do cabo e nas roldanas, evitando o contacto direto metal-metal, criando uma lubrificação laminar que reduz a carga por centímetro quadrado, minimizando o desgaste das superfícies metálicas e a rutura de fibras. Estes aditivos sólidos reagem face à tração do cabo, trabalhando ativamente quando reagem com os materiais das superfícies lubrificadas, reduzindo assim o seu desgaste, inclusive em condições de lubrificação deficiente.
- ✓ Prolonga a vida útil dos cabos de aço, reduzindo, além disso, custos de manutenção por relubrificação.
- ✓ Excelente resistência à corrosão interior e exterior do cabo em situações extremas de humidade e atmosferas salinas.
- ✓ Forma uma película externa que repele a água e impede a entrada de contaminantes externos (como partículas abrasivas), evitando a falha prematura dos cabos.
- ✓ Resistência demonstrada face ao ataque de ácidos e atmosferas ácidas. Alta resistência contra a lavagem por água.
- ✓ Excelente capacidade antidesgaste e pressão extrema. Proporciona uma proteção máxima contra situações extremas de carga.
- ✓ Temperatura de serviço de -20°C a +150°C, (-4 °F a +302 °F).

MAXIGRAS 49 WR

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES

CLASSIFICAÇÃO/GRAU	NLGI 1
DIN 51502	OGPF1N-20
ISO 6743/9	ISO-L-XBDIB-1



Vibrações



Altas cargas



COR PRETA



Resistente
à água



Alta
Temperatura

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Cor	Visual	Preto
Óleo de base, (Grau de viscosidade ISO)	ISO 3448	680
Grau NLGI	DIN 51818	1
Ponto de gota, °C (°F)	ASTM D-566	> 200 (392)
Corrosão Emcor	DIN 51802	0/0
Proteção contra corrosão	ASTM D-1743	Pasa
Teste EP 4 esferas: Carga de soldadura, kg	IP-239	≥ 400

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes testes. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações. Olipes SL reserva-se no direito de modificar os dados indicados sem aviso prévio.

INDICAÇÕES DE USO:

A massa MAXIGRAS 49 WR pode ser aplicada mediante bomba de lubrificação, pincel ou espátula. Também pode ser bombeada através de sistemas automáticos, após consulta ao fabricante.

O MAXIGRAS 49 WR é compatível com qualquer massa de base igual (espessante e óleo). Em caso de dúvida, consulte o nosso departamento técnico.

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L e 20 L e bidões de 200 L.