

FLOW TP - Serie

DESCRIÇÃO:

Óleos lubrificantes formulados com bases minerais altamente refinadas especialmente selecionadas, aditivos de alto poder antioxidante-anticorrosivo e aditivos Extrema Pressão.

APLICAÇÕES

Turbinas industriais de gás e de vapor equipadas com redutores.
Sistemas de circulação, mancais lisos, sistemas hidráulicos, compressores.

PROPRIEDADES:

Excelente resistência à oxidação e ao envelhecimento.
Elevada lubricidade, juntamente com um poder superior antidesgaste, antiferrugem e anticorrosivo.
Ótima proteção das engrenagens dos redutores pós-turbina.
Mínima formação de espumas e excelente capacidade de desemulsão, minimizando o contacto da humidade com as superfícies metálicas lubrificadas.
Alto grau de limpeza, minimizando a formação de lodos.

ESPECIFICAÇÕES

DIN 51515/2 (L-TGP)	ISO 6743/4 (HM)
SIEMENS TLV 901304	ISO 6743/5 (TGE)
	ISO 6743/6 (CKB)

*A classe ISO VG 32 cumpre os requisitos da GEK 101941a, GEK 107395a e GEK 32568G.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	32	46	68
Grau ISO	ISO 3448	32	46	68
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-4052	0,894	0,876	0,870
Viscosidade para 40°C	ASTM D-445	32,0	46,0	68,0
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95	95	95
Ponto de congelação (°C), máx	ASTM D-97	-15	-15	-12
Ponto de inflamação, mín (°C)	ASTM D-92	215	220	220
FZG, etapa, mínimo	DIN 51354	8	8	8
RBOT, minutos	ASTM D-2272	700	650	650
Oxidação (TAN=2), horas	ASTM D-943	4000	3000	3000
TAN, mg KOH/g	ASTM D-974	<0,20	<0,20	<0,20

APRESENTAÇÃO

Bidões de 200 L.