

## OLITERM SIL-100

### DESCRIÇÃO:

Fluido sintético especial, categoria H1 para aplicações em eventual contacto acidental com alimentos.

### PROPRIEDADES:

- Tem excelente condutividade térmica.
- Excelente estabilidade térmica e química, mantendo os circuitos livres de depósitos, prolongando a vida útil do fluido.
- Alto índice de viscosidade, especialmente indicado para minimizar as variações de viscosidade durante o processo de transferência de calor.

### APLICAÇÕES

Fluido de transmissão de calor na indústria alimentar e/ou farmacêutica:

1. Em sistemas fechados de circulação. Gama de aplicação desde -20°C até +300°C (indispensável manter o circuito muito bem fechado, evitando-se a todo o momento a presença de Oxigénio e/ou humidade).
2. Em sistemas abertos, banhos de aquecimento. Gama de aplicação desde -20°C até +220°C (indispensável manter o circuito livre de humidade e sem restos de produtos anteriores)

### MODO DE UTILIZAÇÃO:

- Verificar o estado prévio do sistema.
- Verificar uma limpeza correta do sistema e a compatibilidade com fluidos anteriores, antes de proceder à colocação em funcionamento.
- Respeitar as gamas de temperaturas indicadas nesta ficha técnica.

### HOMOLOGAÇÕES:

Categoria Code H1  
NSF Registration N°: 161041  
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60  
Contact us: +34 957 634 071



### DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Viscosidade a 25 °C (cSt)	ASTM D-445	100
Densidade a 25 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,97
Ponto de congelação (°C)	ASTM D-97	-50
Ponto de inflamação COC (°C)	ASTM D-92	300
Calor Específico, cal/g.°C	-----	0,35
Volatilidade, 1h,250°C, % Máx	-----	3

### APRESENTAÇÃO:

Bidões de 200 L.