

MAXICER T40

DESCRIÇÃO:

O óleo Maxicer T40 SAE 30/40 foi desenvolvido para satisfazer as necessidades de lubrificação de motores a diesel marítimos e motores a diesel de tronco de velocidade média, que utilizam como combustível fuel-oil com alto teor de enxofre.

PROPRIEDADES

Alta proteção do motor contra a formação de lacas em camisas, reduzindo, portanto, consideravelmente o consumo de óleo. Baixa formação de lamas e depósitos devido à sua composição equilibrada de detergentes e dispersantes. Capacidade superior para inibir a corrosão e oxidação.

Alto poder de neutralização dos componentes agressivos gerados pelos gases de combustão.

Fornecer um excelente grau de limpeza do motor, minimizando o desgaste de segmentos e camisas, reduzindo assim significativamente as operações de manutenção.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR
GraU SAE	SAE J300	30	40
Viscosidade a 100°C, (212°F) (cSt)	ASTM D-445	9,3-12,5	12,5-16,3
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	95	95
Ponto de inflamação (°C) máx	ASTM D-97	-20	-15
Ponto de congelação (°C) mín	ASTM D-93	200	220
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	40	40

"Estes dados representam valores médios após diferentes testes. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não representam uma base para a especificação."

ESPECIFICAÇÕES

API CF

A sua formação e características físico-químicas cumprem os requerimentos da maior parte dos fabricantes de motores a diesel, incluindo Man&BW, Caterpillar, Deutz, Store-Werksspor, etc.

APRESENTAÇÃO:

Barris de 200 litros e Contentores de 1000 litros