

ANTICONGELANTE 50% G12+

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Anticongelante-refrigerante de uso direto (não precisa nenhuma diluição) em circuitos fechados de todo tipo de veículos e motores onde seja requerido um refrigerante de alta qualidade e larga duração em serviço, com nível de especificação G12+.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

Aditivação 100% orgânica (OAT), livre de silicatos.

Sua formulação, em linha com a mais moderna tecnologia, permite obter um produto, que aporta ao fluido refrigerante-anticongelante todas as propriedades e características exigidas, para um ótimo funcionamento:

- Anticongelante, com proteção até -37°C.
- Proteção contra a ebulição até +145°C (+293°F) no circuito a 2 atm. de pressão, protegendo o motor em situações de sobreaquecimento.
- Anticorrosivo. Seus aditivos 100% orgânicos de última geração protegem eficazmente os novos radiadores de alumínio e derivados de alumínio/magnésio assim como fundição, cobre e seus derivados e soldadura.
- Anticavitação, evitando espumas e retenção de ar, facilitando o ótimo funcionamento da bomba.
- Inibidores de corrosão NAP-free: isentos de Nitritos, Aminas e Fosfatos, além de outros componentes nocivos ou perigosos para o ecossistema como são: compostos de boro e molibdatos.
- Biodegradação completa em 20 dias, cálculo realizado sobre o componente principal.
- Produto de longa vida em serviço:
 - ✓ Até 650.000 kms ou 5 anos em veículos pesados de transporte e autocarros.
 - ✓ Até 8.000 horas ou 5 anos em maquinaria de obra pública e agrícola.
 - ✓ Até 250.000 kms ou 5 anos em veículos ligeiros.
 - ✓ Até 32.000 horas ou 5 anos em motores estacionários.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Cor	Visual	Rosa Violeta
Conteúdo em glicóis (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densidade (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Ponto de cristalização (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ - 35 (-31)
Ponto de ebulição a 1 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Ponto de ebulição a 2 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 - 9,0

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes ensaios. Devido à grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações.

MODO DE APLICAÇÃO:

O Anticongelante-refrigerante 50% G12+ é de uso direto.

Antes da sua incorporação no circuito, é recomendável eliminar os restos de líquidos anteriores para evitar interferências e poder usufruir das máximas prestações do produto.

Recomenda-se repor os níveis diretamente com anticongelante G12+ a 50%, nunca diretamente com água assim como utilizar um anticongelante preferivelmente da mesma natureza e sempre da mesma concentração (a 50%).

50% G12+, é um anticongelante de caráter orgânico (OAT-SNF) totalmente compatível com aqueles refrigerantes denominados híbridos orgânicos de nova geração (HOAT-SiOAT) basados em ácido orgânico + silicatos estáveis de larga duração, mais ainda naqueles sistemas de refrigeração que tenham utilizado previamente um refrigerante destas naturezas.

ANTICONGELANTE 50% G12+

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES / NÍVEL DE QUALIDADE:

O Anticongelante 50% G12+ cumpre entre outros os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*
---	--

* exceto reserva alcalina

50% G12+ supera entre outras as seguintes especificações de fabricantes de maquinaria pesada, transporte e tratores:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU IVECO: 18-1830-AA2 JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000	MANITOU MASSEY-FERGUSON MB: 326.3/325.3 (**) MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: Reg: 260 y VCS (amarillo) WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
---	--	---

(*) Caterpillar recomenda substituir o fluido cada 2 anos em serviço, garantindo um elevado nível de proteção anticorrosiva.

(**) 325.3 corresponde ao concentrado para diluir a 50%; 326.3 ao produto pré-diluído a 50% pronto para seu uso direto.

50% G12+ garante a máxima proteção entre outros nas seguintes especificações de construtores de turismos:

ALFA BENTLEY BMW/MINI COOPER BUGATTI CHEVROLET CHRYSLER/JEEP: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA INFINITI JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER LAMBORGHINI LEXUS MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN MB BENZ: 326.3/325.3	OPEL/GM: QL130100 PORSCHE PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA/SUBARU: UAZ-VAZ VOLVO: Reg, 260 e VCS (amarelo)
Grupo VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) onde seja necessária a tecnologia G12+ com aditivação orgânica (OAT). Especificação: VW (VAG) TL-774F (G12 +)		

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L, Tambores de 200 L e Contentores de 1000 L.