

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

### STABILLO CUT AF EP

Refrigerante solúvel **biobalanceado** de alta tecnologia, especial para operações de mecanização de elevado desempenho.



#### Propriedades

Fluído de corte altamente aditivado, com elevadas propriedades extrema pressão. Incorpora na sua formulação a inovadora e ecológica tecnologia **biobalance**, capaz de trabalhar sem a necessidade de adição de bactericidas. Forma uma flora natural capaz de resistir contra os microorganismos.

#### Aplicações

Especialmente desenhado para trabalhar Alumínio series 6000 a 7000, Aço, Inoxidável, aço de alta Resistência, Cromo, Cromo-Magnésio, Titânio e Cobre (não mancha a superfície do cobre, 1b a 40°C durante 3h). Pode ser utilizado em operações de torneamento, fresagem, perfuração suave e perfuração profunda.

#### Doseamento

- Retificado	4 %
- Torneamento, perfuração	5 % to 6 %
- Fresagem, corte por serra, escariado	6 % to 8 %
- Perfuração profunda	8 % to 10 %
- Doseamento contínuo de reposição	~ 3 %

#### Vantagens

- ✓ Excelentes acabamentos
- ✓ Respeitoso com a pele do operador graças ao seu equilibrado intervalo de pH.
- ✓ Livre de aminas.
- ✓ Baixo nível de espumas em águas de dureza média
- ✓ Graças à sua equilibrada flora bacteriana, não é necessária a adição de Bactericidas ou fungicidas
- ✓ Baixo consumo de produto, excelente relação qualidade-preço.

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

### STABILLO CUT AF EP

Refrigerante solúvel **biobalanceado** de alta tecnologia, especial para operações de mecanização de elevado desempenho.



#### Dados Técnicos

Aspecto	Claro / Acastanhado
Emulsão a 5 % em água destilada	opaca / leitosa
pH a 5% em água destilada	típico 9.2
Densidade a 20°C	0.98 g/cm <sup>3</sup>
Factor de refractómetro	0.93 (multiplicar)

**Não armazenar abaixo de 7°C ou acima de 40°C** Não expor as embalagens diretamente à luz solar. Se o produto está abaixo de 7°C ou até em congelamento durante curtos períodos, a embalagem deve ser armazenada por 3 dias numa sala à temperatura ambiente, após o qual o concentrado pode ser agitado vigorosamente até ficar límpido e homogéneo.

#### Exemplos de operação

<b>Machine</b>	<i>Reiden BFR23</i>
<b>Machining</b>	<i>Milling, drilling, thread cutting</i>
<b>Material</b>	<i>GG20, GG25, Alu, Steel</i>
<b>Properties</b>	<i>Good rinse-demulsifying-antifoam- and anti corrosion properties</i>
<b>Water hardness</b>	<i>18° dH</i>
<b>Concentration</b>	<i>5 - 7 % Brix over all</i>
<b>Spindle inside cooling</b>	<i>80 bars</i>

#### Nota

Por favor não destrua a bio-flora ao misturar com qualquer outro produto

#### Transporte

ADR: Não perigoso

#### Disposições / Resíduos

LVA VeVA / EAK: Concentrado 12 01 07  
Emulsão 12 01 09

#### Sucursais e Representantes

Alemanha / Austria / Holanda / Sudáfrica / EEUU / Austrália / Singapura / Itália / México / Israel / Tailândia / Malásia / Dubai / India / Coreia / Noruega / Rússia/ Espanha / Portugal

As informações fornecidas pela Strub nesta ficha de dados são uma descrição das características típicas e da utilização dos produtos. No entanto, é da responsabilidade do cliente testar o produto na sua aplicação específica, a fim de determinar o desempenho, a eficácia e a segurança.

As informações contidas nesta folha de dados baseiam-se em conhecimentos gerais de aplicação. A Strub + Co. AG não se responsabiliza por danos resultantes de uma utilização incorrecta dos produtos. As tolerâncias de medição e produção padrão da indústria aplicam-se às características especificadas. Os produtos estão constantemente a ser desenvolvidos. Por isso, a Strub + Co. AG reserva-se o direito de alterar todos os dados técnicos desta página em qualquer altura e sem aviso prévio.